

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

N. 1982 - CPR - 331

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

**PRODOTTI PREFABBRICATI DI CALCESTRUZZO:
LASTRE PER PAVIMENTAZIONI DI STALLE**

come elencati nella/e pagina/e successiva/e di questo certificato,
fabbricati da:

FATTORI S.r.l.
Via Felice Cavallotti, 298
25018 Montichiari (BS)
Tel. 030 963291 Fax: 030 9964333
e-mail: info@gffattori.it

nello stabilimento di produzione:

Via Felice Cavallotti, 298
25018 Montichiari (BS)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

EN 12737:2004+A1:2007

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica è valutato conforme ai requisiti applicabili.

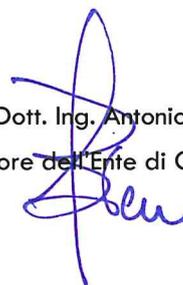
Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 10.05.2010 e resterà valido fino a quando la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di fabbricazione nello stabilimento non verranno modificati in modo significativo, a meno che non venga sospeso o ritirato da ABICert S.a.s.

Prima Emissione
10.05.2010

Emissione Corrente
20.05.2024

Revisione
02

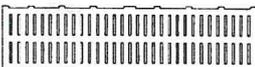
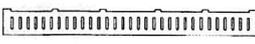
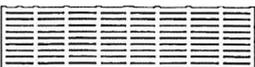
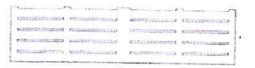
Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione



**CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

N. 1982 - CPR - 331

EN 12737

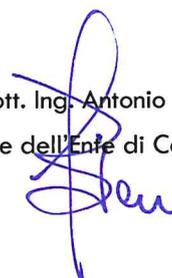
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione	Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 1%	Prestazioni dichiarate
GRIGLIATO BOVINI H. 20 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 100	Min: Max: Passo: cm 20	Min: Max: Passo: cm 400	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	fpk : N/mm ²	fp0,1k : N/mm ²	Portata 1800 1500 kg/mq
GRIGLIATO BOVINI H. 25 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 100	Min: Max: Passo: cm 25	Min: Max: Passo: cm 400	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	fpk : N/mm ²	fp0,1k : N/mm ²	Portata 3000 2500 kg/mq
GRIGLIATO BOVINI H. 30 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 50	Min: Max: Passo: cm 30	Min: Max: Passo: cm 500	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	fpk : N/mm ²	fp0,1k : N/mm ²	Portata 1500 1200 kg/mq
GRIGLIATO SUINI H. 18 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 100	Min: Max: Passo: cm 18	Min: Max: Passo: cm 400	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	fpk : N/mm ²	fp0,1k : N/mm ²	Portata 500 kg/mq
GRIGLIATO SUINI H. 14 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 100	Min: Max: Passo: cm 14	Min: Max: Passo: cm 300	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	fpk : N/mm ²	fp0,1k : N/mm ²	Portata 500 kg/mq

Prima Emissione
10.05.2010

Emissione Corrente
20.05.2024

Revisione
02

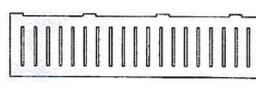
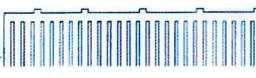
Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 1982 - CPR - 331

EN 12737

NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione	Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 1%	Prestazioni dichiarate
GRIGLIATO SUINI H. 12 	2, 3	Min: cm 50 Max: cm 100 Passo:	Min: Max: cm 12 Passo:	Min: cm 100 Max: cm 250 Passo:	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	fpk : N/mm ²	fp0,1k : N/mm ²	Portata 500 kg/mq
GRIGLIATO SUINI H. 10 	2, 3	Min: Max: cm 50 Passo:	Min: Max: cm 10 Passo:	Min: cm 100 Max: cm 200 Passo:	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	fpk : N/mm ²	fp0,1k : N/mm ²	Portata 400 kg/mq
GRIGLIATO BOVINI H. 16 	2, 3	Min: Max: cm 60 Passo:	Min: Max: cm 16 Passo:	Min: cm 100 Max: cm 330 Passo:	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	fpk : N/mm ²	fp0,1k : N/mm ²	Portata 1000 kg/mq

Prima Emissione
10.05.2010

Emissione Corrente
20.05.2024

Revisione
02

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione

