

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'  
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 507**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

**PRODOTTI PREFABBRICATI DI CALCESTRUZZO:  
ELEMENTI PER MURI DI SOSTEGNO**

come elencati nella/e pagina/e successiva/e di questo certificato,  
fabbricati da:

**FATTORI S.r.l.**  
**Via Felice Cavallotti, 298**  
**25018 Montichiari (BS)**  
**Tel. 030 963291 Fax: 030 9964333**  
**e-mail: [info@gffattori.it](mailto:info@gffattori.it)**

nello stabilimento di produzione:

**Via Felice Cavallotti, 298**  
**25018 Montichiari (BS)**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

**EN 15258:2008**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

**il controllo della produzione in fabbrica è valutato conforme ai requisiti applicabili.**

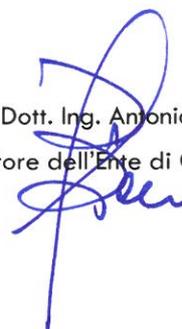
Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 19.07.2011 e resterà valido fino a quando la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di fabbricazione nello stabilimento non verranno modificati in modo significativo, a meno che non venga sospeso o ritirato da ABICert S.a.s.

Prima Emissione  
19.07.2011

Emissione Corrente  
05.06.2025

Revisione  
03

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione

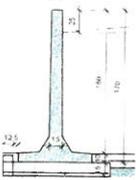
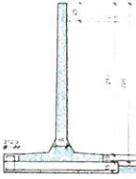
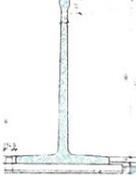
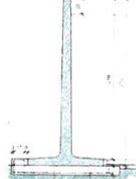


00407

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'  
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 507**

**EN 15258**

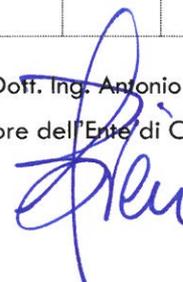
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione	Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 1 %	Prestazioni dichiarate
SILOS H. 170-500 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 80	Min: Max: Passo: cm 170	Min: Max: Passo: cm 500	Rck: 40 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : 450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k : N/mm <sup>2</sup>	SOVRACC. 1000 kg/mq
SILOS H. 220-500 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 115	Min: Max: Passo: cm 220	Min: Max: Passo: cm 500	Rck: 40 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : 450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k : N/mm <sup>2</sup>	SOVRACC. 1000 kg/mq
SILOS H. 272-250 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 150	Min: Max: Passo: cm 272	Min: Max: Passo: cm 250	Rck: 40 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : 450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k : N/mm <sup>2</sup>	SOVRACC. 1000 kg/mq
SILOS H. 270-375 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 120	Min: Max: Passo: cm 270	Min: Max: Passo: cm 375	Rck: 40 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : 450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k : N/mm <sup>2</sup>	SOVRACC. 1000 kg/mq

Prima Emissione  
19.07.2011

Emissione Corrente  
05.06.2025

Revisione  
03

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione

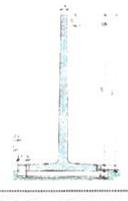
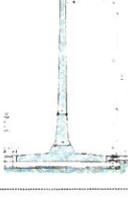


00407

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'**  
**DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 507**

**EN 15258**

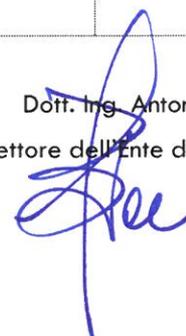
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione	Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 1%	Prestazioni dichiarate
SILOS H. 310 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 150	Min: Max: Passo: cm 310	Min: Max: Passo: cm 250	Rck: 40 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : 450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k : N/mm <sup>2</sup>	SOVRACC. 1000 kg/mq
SILOS H. 350-2000 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 185	Min: Max: Passo: cm 350	Min: Max: Passo: cm 250	Rck: 40 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : 450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k : N/mm <sup>2</sup>	SOVRACC. 2000 kg/mq
SILOS H. 370I 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 190	Min: Max: Passo: cm 370	Min: Max: Passo: cm 250	Rck: 40 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : 450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k : N/mm <sup>2</sup>	SOVRACC. 1000/2000 kg/mq
SILOS H. 400 INTERM. 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 210	Min: Max: Passo: cm 400	Min: Max: Passo: cm 250	Rck: 40 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : 450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k : N/mm <sup>2</sup>	SOVRACC. 1000/2000 kg/mq

Prima Emissione  
19.07.2011

Emissione Corrente  
05.06.2025

Revisione  
03

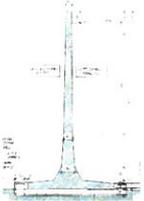
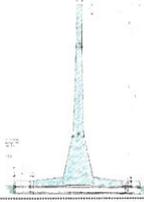
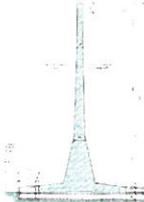
Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione



**CERTIFICATO DI CONFORMITA'  
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 507**

**EN 15258**

NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione	Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 1%	Prestazioni dichiarate
SILOS H. 400 PERIM. 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 195	Min: Max: Passo: cm 400	Min: Max: Passo: cm 250	Rck: 40 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : 450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k : N/mm <sup>2</sup>	SOVRACC. 1000/2000 kg/mq
SILOS H. 500 INTERM. 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 245	Min: Max: Passo: cm 500	Min: Max: Passo: cm 250	Rck: 40 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : 450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k : N/mm <sup>2</sup>	SOVRACC. 1000/2000 kg/mq
SILOS H. 500 PERIM. 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 227,5	Min: Max: Passo: cm 500	Min: Max: Passo: cm 250	Rck: 40 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : 450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k : N/mm <sup>2</sup>	SOVRACC. 1000/2000 kg/mq

Prima Emissione  
19.07.2011

Emissione Corrente  
05.06.2025

Revisione  
03

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione

